

## Descripción del Producto



ADHESIVO PERMANENTE T-6000 es un adhesivo desarrollado a base de resinas sintéticas en solventes orgánicos.

Formulado para adhesiones que necesitan de alto desempeño, buscando atender demandas y exigencias de varios sectores y segmentos, como la industria, la artesanía, el sector de carpintería, el automotriz y también el uso doméstico.

## Propiedades Físicas

<b>Apariencia (visual):</b>	Líquido claro
<b>Tiempo de formación de película:</b>	3 minutos
<b>Densidad a 25°C:</b>	1.1 g/ml
<b>Temperatura ideal de aplicación:</b>	10 a 40°C
<b>Temperatura de trabajo:</b>	-35 a 90°C
<b>Viscosidad a 25°C:</b>	7.000 cps
<b>Tiempo de almacenamiento 16 a 25°C:</b>	12 meses

## Aplicaciones típicas

Tek-6000 se adhiere con excelencia a una amplia gama de materiales: madera, papel, cartón, tejidos, metal, vidrio, fibra de vidrio, cerámica, albañilería y concreto. Se adhiere fuertemente también al cuero, caucho, vinilo, zapatillas, capas protectoras de celulares, entre otros materiales.

## Propiedades y beneficios

- ❖ Tiene excelente flexibilidad;
- ❖ Adhiere a una variedad de materiales;
- ❖ Permite tiempo de posicionado;
- ❖ Resiste a productos ácidos y alcalinos diluidos;
- ❖ Puede ser lavado y pintado;

## Instrucciones de uso y manejo

1. Todas las superficies que serán pegadas deben estar limpias y libres de polvo, aceite, pintura suelta, cera o grasas.
2. Aplique el adhesivo directamente sobre las superficies que desea pegar.
3. Para mejores resultados, la temperatura del adhesivo y de las superficies que serán pegadas debe estar entre 18 y 32°C.
4. Espere entre 1 y 2 minutos, después junte las superficies haciendo presión.
5. El curado total sucede en 24 horas. Dependiendo de los materiales, la fuerza máxima puede ser alcanzada entre 48 y 72 horas.
6. Para evitar obstrucciones, después de la utilización, retire el exceso de adhesivo de la boquilla usando acetona. El adhesivo curado puede ser retirado por corte o raspado.

## Limitaciones de uso

El ADHESIVO PERMANENTE T-6000 no es indicado para las situaciones abajo:

1. Para todas las superficies que libere aceite, plastificantes o solventes.
2. No debe ser aplicado en materiales plásticos: Polietileno, Polipropileno, Nylon y Teflón.
3. En caso de superficies donde haya pintura (pintura), verifique las condiciones de estas en búsqueda de posibles descamaciones, y si es necesario realice el lijado en el local de la aplicación.
4. Para superficies que tengan contacto directo con alimentos.
5. No puede ser usado como adhesivo estructural;
6. No debe ser aplicado en espuma de poliestireno.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

## Envases disponibles

Tekbond ofrece blísteres con tubos de 25g (SGA: 69957367269), 60g (SGA: 69957367268) y 110g (SGA: 69957367270).

## Almacenamiento

Mantener en envase cerrado en local fresco y seco, a temperaturas entre 16°C y 25°C

**IMPORTANTE:** Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.