



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 190** es un sellador químico anaerobio tixotrópico, de alta viscosidad, resistencia mediana al desarmado y alta resistencia a la presión. Después de aplicado, impide la corrosión y las fugas entre las conexiones metálicas. Es usado principalmente en el sellado de bridas y reemplazo de juntas en bombas, termostatos, compresores, cajas de engranajes, entre otros.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido morado (GEL)
Viscosidad a 25°C:	150.000 –375.000 cps
Densidad a 25°C:	1,09–1,11 g/mL
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 60 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido morado
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0,50 mm
Resistencia a la presión N/mm² (PSI):	≥ 35 (≥ 5.000)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaerobios (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicar el adhesivo en el lugar que se desea pegar, esparciendo uniformemente en forma de filete continuo en una de las superficies de la brida.
4. Arme las piezas y apriete los encastres hasta obtener la alineación apropiada.
5. Los encastres deben ser apretados lo más rápido posible para que no haya formación de calzos.

Nota: Los adhesivos anaerobios curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de

adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de 15g, 50g, 250g.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán



FICHA TÉCNICA TEKBOND 190

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
09/2016

permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.