



# KOALA GREEN 370

[www.ortech.com.mx](http://www.ortech.com.mx)



# KOALA GREEN 370

## Contenedor frigorífico autoalimentado con batería extraíble



### CARACTERÍSTICAS

- Disponible en versiones:
  - **o AF: con rango de ajuste de temperatura entre -18°C y +10°C;**
  - **o AFH: con kit de calefacción y rango de regulación de temperatura entre -18°C y +40°C.**
- Disponible con batería LiFePO4 de 65Ah o 100Ah.
- • La batería se puede recargar conectando Koala Green a la red habitual de 230Vac durante unas 8/10 horas. Como alternativa, un práctico contador permite retirar la batería de la unidad de refrigeración y recargarla con una fuente de alimentación externa dedicada.
- • La batería LiFePO4 almacena la energía necesaria para la alimentación de la unidad de refrigeración. Una vez recargada, la batería le da autonomía al contenedor. La duración de la autonomía depende del amperaje de la batería, las características del contenedor refrigerado, el tamaño de la carga, la temperatura configurada y la temperatura ambiente.
- • El aislamiento proporcionado por las paredes del contenedor garantiza el mantenimiento de la temperatura con un número mínimo de encendidos de la unidad de refrigeración y esto ayuda a limitar el consumo de energía.
- • En las versiones positivas la unidad de refrigeración estática asegura un consumo eléctrico reducido. En las versiones negativas, la unidad de refrigeración ventilada asegura una temperatura más rápida y uniforme en el interior del contenedor.
- • La unidad de refrigeración entra en funcionamiento cuando la temperatura interna es superior a la temperatura establecida por el termostato digital programable. Esto permite mantener la temperatura a un nivel constante, incluso con temperaturas exteriores muy frías.
- • En las versiones AFH el grupo frigorífico entra en funcionamiento cuando la temperatura interna es inferior a la temperatura configurada por el cronotermostato digital. Esto permite mantener la temperatura constante incluso en temperaturas exteriores muy frías.
- • Mantenimiento total de la temperatura requerida en todas las etapas del transporte.
- • Equipado con grupo frigorífico de bajo consumo.
- • Puede ser alimentado a 230Vac utilizando la red eléctrica normal.
- • Fabricado con tecnología de rotomoldeo: contenedor y puerta monobloque (sin aristas vivas, juntas ni soldaduras).
- • Totalmente reciclable al final de su vida útil.

### COLORES





## TEMPERATURAS BAJO CONTROL SIN LIMITES DE TIEMPO

- Los frigoríficos portátiles Koala Line representan la solución ideal en los casos en los que se necesite un control preciso y puntual de la temperatura, sin límites de tiempo.
- En el sector alimentario encuentran aplicación en catering, heladerías, pastelerías, asadores, máquinas expendedoras y en el transporte de productos artesanales como embutidos, carne y productos lácteos (quesos, leche, yogures).
- Según la necesidad del cliente, los contenedores Melform pueden estar dotados de sistemas RFID y registrador de datos
- USB para el control y registro de la temperatura en línea a toda hora y desde cualquier lugar remoto.



## FLEXIBILIDAD Y OPTIMIZACIÓN LOGÍSTICA

- Los contenedores refrigerados Koala Line permiten el transporte de productos a multi temperatura en un mismo vehículo de transporte sin aislar térmicamente, maximizando la carga del medio y limitando el número de viajes para cada destino. Permiten superar los problemas relacionados con las variaciones de temperaturas que se dan en el caso de entregas parciales y eliminan el riesgo de contaminación cruzada entre productos.



## CONSUMOS REDUCIDOS

- Los frigoríficos portátiles de la línea Koala están dotados de un grupo refrigerante alimentado tanto a 12V AC como a 110V AC.
- Tienen un consumo muy reducido y, aunque no estén conectados a la corriente eléctrica, la propiedad isotérmica del contenedor está diseñado para mantener la temperatura bajo los estándares internacionales ATP que es variaciones mínimas de temperatura en un periodo de 12 horas.
- Limitan los consumos de carburante en relación con el uso de un vehículo refrigerado.



## MATERIALES DE FABRICACIÓN

<b>Polietileno</b>	Paredes internas y externas del contenedor y tapa; material apto para el contacto con alimentos.	<b>Poliuretano</b>	Material usado como aislante entre las paredes del contenedor y de la tapa; libre de CFC y HCFC.
<b>Silicona</b>	Sellos	<b>Caucho y poliamida</b>	Ruedas (banda de rodadura de goma y núcleo de poliamida).
<b>Acero galvanizado</b>	Bastidor de la unidad de refrigeración, varillas de bisagra, placas de bielas de bisagra, bases de las ruedas.	<b>Acero inoxidable</b>	Asas de manipulación, manija de cierre, varilla interior de la puerta.
<b>Polipropileno</b>	Bisagras		



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### VERSIÓN AF



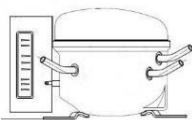
Desde 0 ° C a + 10 ° C.  
Desde -18 ° C a + 10 ° C.



Grado de precisión en el ajuste de la temperatura: **+/- 0,5 ° C.**



Equipado con tres cables:  
• Para suministro de energía a 110Vac 60Hz.



Compresor hermético con central electrónica para regulación y control equipado con protección contra sobretensiones.



Compresor hermético con central electrónica para regulación y control equipado con protección contra sobretensiones.

### VERSIÓN AFH



Desde 0 ° C a + 40 ° C.  
Desde -18 ° C a + 40 ° C.



Protección contra caídas de voltaje de la batería del vehículo, en caso de caer por debajo del valor límite de :  
• **11 V con fuente de alimentación 12 Vdc.**  
• 22V con fuente de alimentación 24 Vdc mediante inversores en versiones.  
• **18 ° C + 10 / + 40 ° C.**



Gas refrigerante:  
• R452A.



Regulación y control de la temperatura con termostato digital programable.



El indicador de batería muestra:  
• Voltaje de la batería (V)  
• Corriente de entrada/salida (A)  
• Potencia de entrada/salida (W)  
• Amperios-hora (Ah) consumidos  
• Estado de carga (%)  
• Autonomía restante (h)



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### VERSIÓN AF



Versiones estáticas equipadas con evaporador estático "roll-bond"  
Menor consumo de energía en comparación con la versión con unidad de refrigeración ventilada.



USB de registro (disponible bajo pedido) de datos para almacenar la información de la temperatura durante el transporte.



Asa de cierre en acero inoxidable con botón de liberación; preparado para uso del sistema alteración evidente.



Equipado con 4 ruedas de goma de diámetro 100 mm. (2 fijas y 2 giratorias, una de los cuales está equipada con freno). Placa de soporte de rueda integrado en el contenedor.



Tarjetero (bajo pedido) para la identificación del contenido o del destino. Adecuado para documentos Formato A5.



La puerta se abre hasta 270 ° con pestillo de retención de puerta.



Varilla de acero inoxidable con 2 ganchos integrada en el interior de la puerta.



Aislamiento de espuma de poliuretano libre de CFC y HCFC.

### VERSIÓN AFH



En las versiones ventiladas, el sistema de ventilación asegura una temperatura más rápida y uniforme en el interior del contenedor.



Módulo EVlink con interfaz Bluetooth disponible bajo pedido.



Estructura monobloque, libre de bordes afilados, juntas y soldadura.



4 ubicaciones para el alojamiento de rejillas colocadas a 385/785/1185 / 1250 mm. desde el fondo del recipiente. Rejillas disponibles bajo pedido.



Sistema de bisagras de doble eje. Mejor estabilidad de la puerta en el tiempo.



Junta de estanqueidad de la puerta fácilmente removible.



Ranuras internas para promover una buena circulación del aire.



3 asientos para alojamiento de rejillas posicionadas a 335/500/665 mm del fondo del contenedor.  
Rejillas disponibles bajo petición.

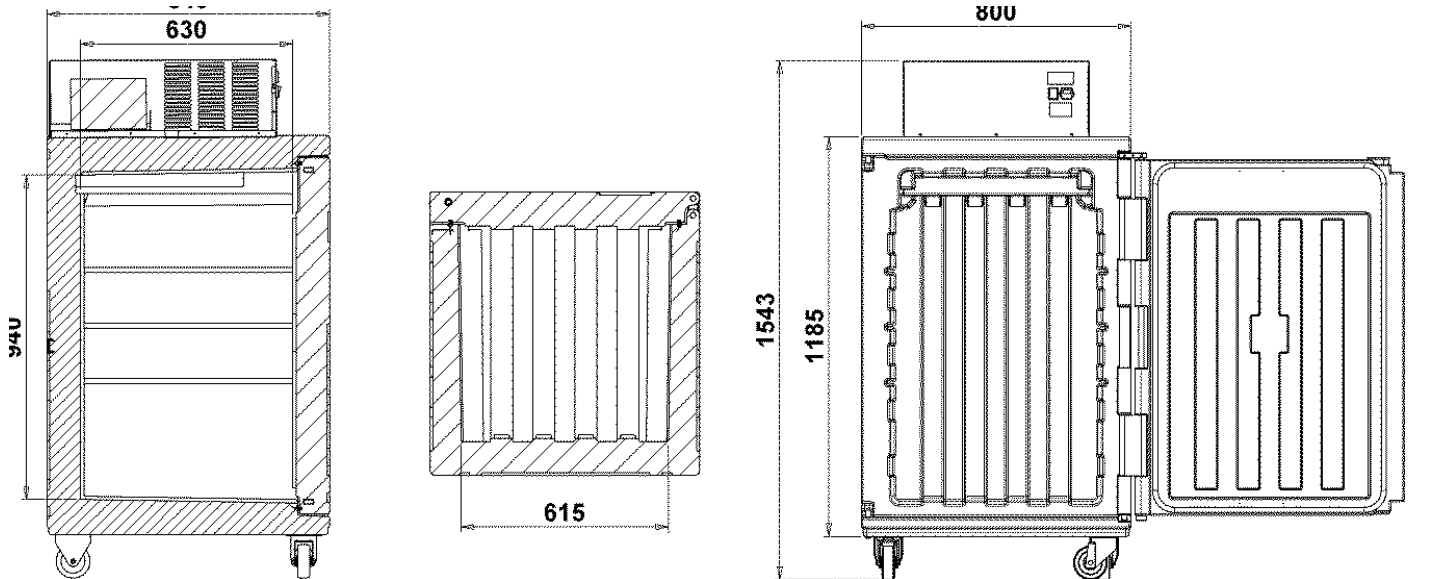


Botón de reinicio para usar en caso de descarga profunda (después de un largo período de inactividad)

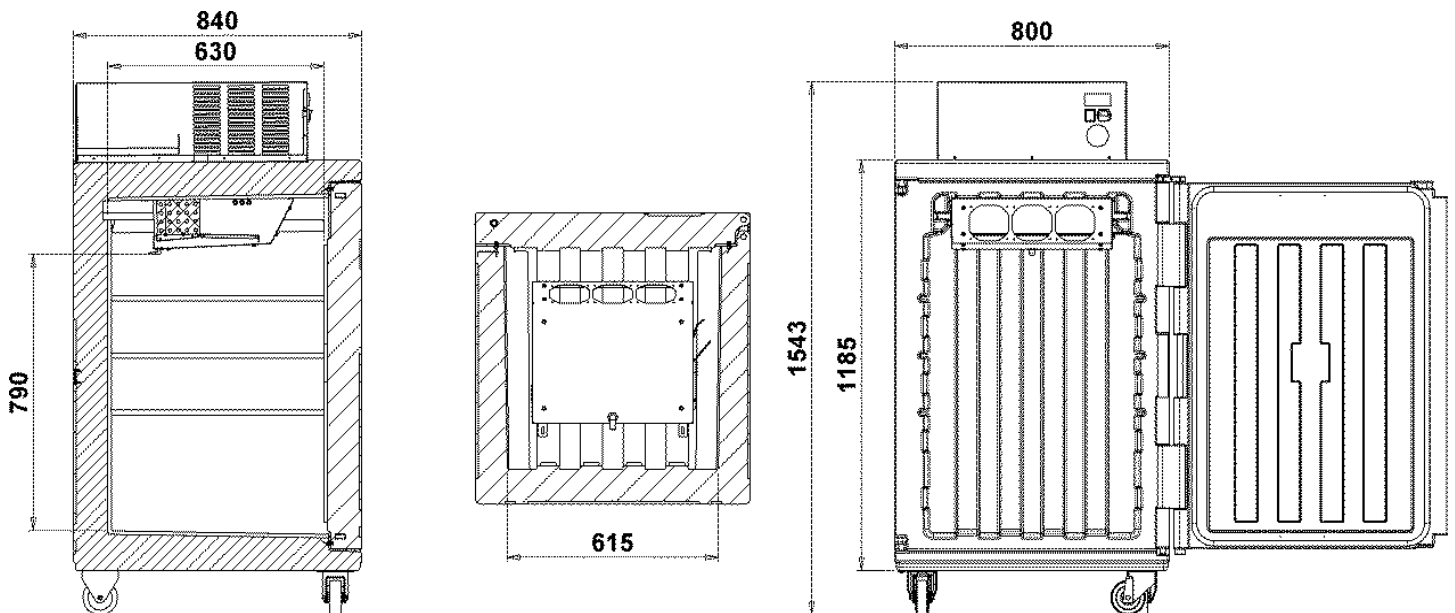
**K**

Coefficiente de transmisión de calor general:  $K=0,32 \text{ W/m}^2\text{K}$

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Modelo con unidad de refrigeración en la parte superior estática positiva



Modelo con unidad de refrigeración en la parte superior con ventilación negativa





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### VERSIÓN AF

MODELO	CÓDIGO	Absorción No. 230Vac [A]	Fusible 230Vac [A]	Dim. Ext. [mm]	Dim. Int. [mm]	Peso Kg.
Koala Green 370 AF frigorífico de techo ventilado de 0 ° C a + 10 ° C	K370AFTSDYM1	0,62A	4A	800x840xh1543	615x630xh940	85.5
Koala Green 370 AF frigorífico de techo ventilado de -18 ° C a + 10 ° C	K370AFTVCYM1	1A	4A	800x840xh1543	615x630xh790	95.5

### VERSIÓN AFH

Koala Green 370 AFH frigorífico de techo ventilado de 0 ° C a + 40 ° C	K370AFTSDZM1	0,62A	4A	800x840xh1543	615x630xh940	85.5
Koala Green 370 AFH frigorífico de techo ventila- do de -18 ° C a + 40 ° C	K780AFTVCZM1	1A	4A	800x840xh1543	615x630xh790	95.5

### BATERIA

### CÓDIGO

Peso  
Kg.

Battery 65Ah	EPKIT65	9.5
Battery 100Ah	EPKIT100	14.5

### ACCESORIOS

### CÓDIGO

Dim.  
Ext. [mm]

Dim.  
Int. [mm]

Peso  
Kg.

Porta etiqueta	AMC101	173xh200	148xh210 -A5-	
Rejilla de acero inoxidable	AEA018	647x790xh16		3,85
Kit Bateria adicional 65Ah	BATT65AH			
Kit Bateria adicional 100 Ah	BATT100AH			
Cargador de bateria 10 A	CHARGER10A			



**Presidencia Municipal Sur 5501  
Col. Nueva Estanzuela Monterrey N.L. C.P.  
64988  
Tel: (52) 813-494-26-55  
info@ortech.com.mx  
WhatsApp: +52.811-413-1407**